



swixschool.com

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА ГОРНЫХ ЛЫЖ И СНОУБОРДА

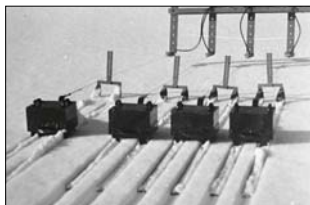
swix
YOUR WINNING MARGIN



Метод горячего нанесения популярной мази «Silver» во времена образования компании Swix



Контроль скорости – тесты, 1946.



Тесты мазей скольжения, 1946.

Snow How с 1946 года

Swix гордится своей более чем 60-летней историей одного из сильнейших и известнейших брендов в мире лыж.

Вслед за первыми исследованиями в середине 1940-х годов, Astra Pharmaceutical Company вывела на рынок революционные лыжные мази, основой которых являлись синтетические материалы. Новая система «трех цветов» стала прорывом в сознании лыжников всех уровней, демистифицируя и упрощая процесс смазки лыж. Система мазей Swix заменила собой ненаучные и часто «секретные» смеси из дегтя, пчелиного воска, расплавленных велосипедных шин, фотопленок и подобных им ингредиентов. И прежде чем мази Swix стали известны всему миру, лыжники-любители и гонщики оценили новый уровень удовольствия и успеха.

Данное руководство предназначено не только для гонщиков, но и для тех, кто предъявляет максимальные требования к работе лыж и сноуборда.

Информация, собранная в данном руководстве, основана на результатах работы сервисной команды Кубка Мира, которая была чрезвычайно успешна в прошедшем сезоне. Сервисная команда Swix принимает участие в наиболее значимых мероприятиях. Тестирование и постоянное улучшение продукции проводится с ведущими производителями лыж и сноубордов, что позволяет создавать новые совершенные продукты, отвечающие всем современным требованиям.

Содержание

СТРУКТУРА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ	2-3
ЗАТОЧКА КАНТОВ	4-11
ОБРАБОТКА ЩЕТОК	13-16
ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ВЫБОР МАЗИ	17
SWIX CERA NOVA	18-29
СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАЗИ SWIX	30
УТОГИ SWIX	32-34
РЕМОНТ СКОЛЬЗЯЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ И КАНТОВ ШАГ ЗА ШАГОМ	35
ОБРАБОТКА НОВЫХ ЛЫЖ И СНОУБОРДА ШАГ ЗА ШАГОМ	36-39
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ЛЫЖ ШАГ ЗА ШАГОМ	41-43
НАНЕСЕНИЕ CERA F ШАГ ЗА ШАГОМ	44-56
ПРИМЕНЕНИЕ ВРАЩАЮЩИХСЯ ЩЕТОК ШАГ ЗА ШАГОМ	57-58
ОЧИСТКА БАЗЫ ПРИ ПОМОЩИ ПАРАФИНОВ ШАГ ЗА ШАГОМ	59
ОЧИСТКА БАЗЫ ПРИ ПОМОЩИ СМЫВКИ ДЛЯ МАЗЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ ШАГ ЗА ШАГОМ	60-6

Структура



Нанесение определённого структурного рисунка на скользящую поверхность лыжи или сноуборда заметно улучшает ее скользящие свойства по сравнению с абсолютно гладкой поверхностью.

Прежде чем производить заточку кантов лыж и сноубордов (новых или старых), убедитесь в том, что скользящая поверхность прошла предварительную обработку шлифовальным камнем. Очень важно понимать, что даже новые лыжи или сноуборд не всегда имеют абсолютно ровную поверхность канта и скользящую поверхность. Шлифовка камнем решает две эти важные задачи. В тоже время, нанесение структуры позволяет подготовить лыжи и сноуборд под определенные температурные условия и кондиции снега. Всевозможные структурные рисунки условно разбиты на 3 вида:

- Линейные структуры
- Перекрестные структуры
- Прерывистые структуры

Образцы структурных рисунков

Сегодня чаще всего структуру наносят с помощью специальных машин камнем, что дает возможность контролировать процессы шлифовки и повторять специфические структурные рисунки. Тем не менее, остается возможным наносить структуру вручную, однако этот метод требует затрат времени и ограничивает варианты структур. Именно поэтому все специалисты выбирают машинную шлифовку камнем.

ЛИНЕЙНЫЕ СТРУКТУРЫ

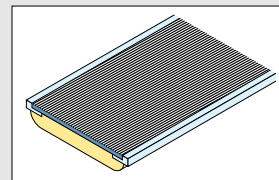
Тонкие линейные структуры используются для холодного снега с низким содержанием воды.

ПЕРЕКРЕСТНЫЕ СТРУКТУРЫ

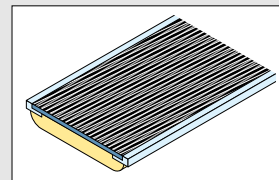
Наиболее часто используются диагональные структуры, наносимые камнем для создания перекрестной структуры. Они работают на снегу со средним и высоким содержанием влаги и на грубом кристаллическом снегу. Эти структуры имеют видимые диагональные полосы, которые пересекают скользящую поверхность под углом. Слишком глубокие крупные структуры влияют на ведение лыжи в дуге.

ПРЕРЫВИСТЫЕ СТРУКТУРЫ

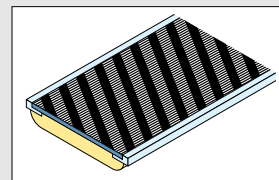
Существует многообразие разрывных структур, которые наносятся с помощью камня или специальных печатей. Эти структуры влияют на скольжение и управление лыжей в повороте.



ЛИНЕЙНАЯ СТРУКТУРА



ПЕРЕКРЕСТНАЯ СТРУКТУРА



ПРЕРЫВИСТАЯ СТРУКТУРА

Заточка кантов

СНОУБОРДЫ

Для работы со сноубордом требуются хорошие тиски. Нет ничего хуже, когда во время обработки доска постоянно вращается и сползает.

ПОВЕРХНОСТЬ КАНТА СО СТОРОНЫ БАЗЫ

Для сноубордов очень важно иметь хорошо заточенные канты. Об угле заточки ведутся постоянные споры, но специалисты сходятся во мнении, что некоторый угол заточки необходим. Сноуборды с кантами выше скользящей поверхности будут нестабильны, особенно на плоских участках. Если правильно заточить кант, то в повороте опытный сноубордист, используя плечо рычага, сможет удержаться на одном канте и на очень жестком склоне, что на лыжах более проблематично.

Обычно кант со стороны скользящей поверхности затачивается на 1 градус, а с боковой стороны – на 1-2 градуса. Также важно скруглить канты в нерабочих зонах на носу и пятке сноуборда.

Заточку канта начинают со стороны скользящей поверхности. Для точной и простой заточки нижней поверхности канта используют направляющие для напильников TA010 (1°) или TA015 (1.5°).

После нескольких обработок канта с помощью напильника может появиться скос канта. При дальнейшей обработке скользящая поверхность не даст напильнику дальше затачивать кант. Если необходимо снова обработать кант с помощью напильника, то нужно либо увеличить угол заточки, либо немного убрать материал скользящей поверхности с помощью машинной шлифовки. Поэтому кант необходимо поддер-

живать в нормальном состоянии с помощью бруска как можно дольше, а обработку с помощью напильника производить после машинной шлифовки, когда снимается слой скользящей поверхности и обнажается часть канта для заточки.

БОКОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КАНТА

Следующий шаг – необходимо заточить боковую поверхность канта. Используйте направляющую для напильника. Канты на новом сноуборде нужно затачивать чешуйчатым напильником с помощью направляющей TA290/TA285 с зажимом. Многие специалисты предпочитают направляющие с роликовыми колесами TA086/TA090, так как они уменьшают трение. Чешуйчатый напильник быстро затачивает кант. После первоначального формирования геометрии канта, используйте стандартный напильник. Работайте с легким нажимом – позвольте напильнику самому выполнить работу.

УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ И ПОЛИРОВКА

Отполированные канты дольше остаются острыми и позволяют развить большую скорость. При обработке напильником образуются маленькие заусенцы, которые, если их оставить, приведут к тому, что кант быстрее затупится. Чтобы их удалить, используйте алмазный камень Swix для полировки (TAA600), керамический полировочный брусок Swix (T0998) или твердый абразивный брусок (T0994).

СКРУГЛЕНИЕ КАНТОВ

Канты необходимо скруглить в нерабочих местах, начиная от того места, где кант контактирует со снегом, соответственно, к носу и к

пятке. Эти зоны необходимо отполировать с помощью камня. В зависимости от стиля катания и рекомендаций производителя сноубордов, вы можете слегка затупить кант от точки контакта со снегом к носу и к пятке на расстоянии до 15 см. Для этих целей можно использовать мягкий абразивный брусок Swix (T0992) или фибртекс Swix T266N. Аккуратно уменьшите остроту канта. Брусок T0992 подходит для обработки кантов непосредственно на склоне – если сноуборд цепляет снег на концах больше, чем хотелось бы, скруглите немного канты.

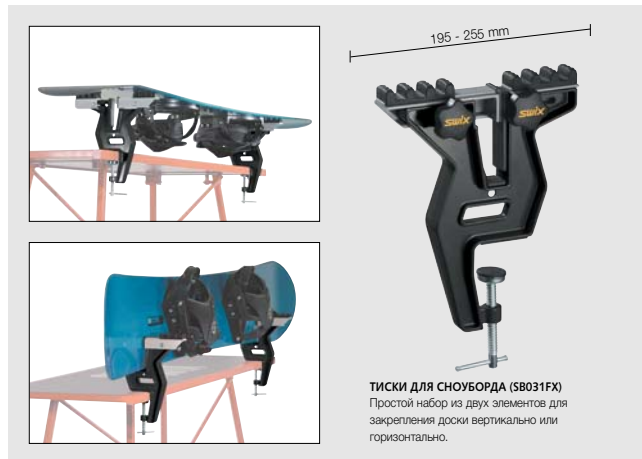
ЗАМЕЧАНИЕ:

Перед обработкой кантов напильником, убедитесь, что на них нет следов ударов о камни. Если видны уплотнения стали, необходимо сна-

чала убрать их с помощью карбундового камня, например, бруска Swix T240. Если этого не сделать, то напильник будет соскальзывать на местах уплотнения и кант не будет заточен ровно. С помощью камня уплотнения убираются легко и эффективно, что позволяет впоследствии легко заточить его напильником.

Тиски для сноуборда (SB031FX)

Простой набор из двух элементов для закрепления доски вертикально или горизонтально.



ТИСКИ ДЛЯ СНОУБОРДА (SB031FX)

Простой набор из двух элементов для закрепления доски вертикально или горизонтально.

ЗАТОЧКА КАНТОВ ГОРНЫХ ЛЫЖ

Вопрос заточки канта для горных лыж намного актуальней, чем для сноуборда, так как канты двух лыж действуют независимо, лыжи уже, положение лыжного ботинка отличается от положения сноубордического, а также при ведении лыж используются другой тип поворотов, чем в сноубординге.

НИЖНЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ КАНТА

Однажды заточив кант на необходимый угол с помощью направляющей, вы не сможете вернуться к первоначальному углу заточки – помогает материал скользящей поверхности. Далее будет возможным заточить кант только на больший угол. У новой пары лыж кант со стороны скользящей поверхности заточен меньше, чем на полградуса. В дальнейшем, когда возникнет необходимость обновить кант напильником, можно довести угол заточки нижней поверхности канта до 0,5 градуса и даже до 1 градуса. Это неизбежно случится, даже если вы слегка будете править кант с

помощью напильника.

После этого для дальнейшей обработки канта необходимо слегка выровнять скользящую поверхность с помощью машинной шлифовки или вручную. Когда скользящая поверхность и кант будут выровнены, вы сможете снова заточить кант на нужный угол.

Установив нужный угол нижней поверхности канта, необходимо поддерживать его с помощью обработки камнем. Когда же это становится неэффективным, тогда нужно воспользоваться машинной обработкой и потом заточить кант напильником.

БОКОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КАНТА

Боковую поверхность канта легко обрабатывать, поддерживать в оптимальном состоянии и менять угол заточки при необходимости. Специалисты Кубка Мира всегда используют канторезы и направляющие. Обычно для новых лыж и сноубордов для первоначального формирования

геометрии канта используют короткий чешуйчатый напильник.

Чешуйчатый напильник легко срезает неровности и уплотнения, которым могут остаться после машинной обработки. После обработки чешуйчатым напильником необходимо заострить кант с помощью обычного напильника.

Заточка кантов под определенным углом делается для того, чтобы улучшить сцепление канта со снегом и стабильность лыжи. Чем жестче снег, тем лучшее сцепление со снегом требуется для стабильности лыжи. Обычный угол, на который затачивается кант с боковой стороны – от 1 до 5 градусов.

ПОЛИРОВКА КАНТОВ

Отполированные канты дольше остаются острыми и позволяют развить большую скорость. При обработке напильником образуются маленькие заусенцы, которые, если их оставить, приведут к тому, что кант быстрее затупится. Чтобы их

удалить, используйте алмазный камень Swix для полировки (TAA600), керамический полировочный брусок Swix (T0998) или твердый абразивный брусок (T0994).

СКРУГЛЕНИЕ КАНТОВ

Канты необходимо скруглить в нерабочих зонах, начиная от того места, где кант контактирует со снегом к носку и к пятке. Отполируйте эти зоны с помощью камня. В зависимости от стиля катания и рекомендаций производителя лыж, вы можете слегка затупить кант от точки контакта со снегом соответственно к носку и к пятке на расстоянии до 15 см. Для этих целей можно использовать мягкий абразивный брусок Swix (T0992) или алмазный камень (TAA200). Фибртекс Swix T266N также прекрасно выполнит эту работу. Аккуратно уменьшите остроту канта. Брусок T0992 подходит для обработки кантов непосредственно на склоне – если лыжи цепляют снег на концах больше, чем хотелось бы, скруглите немного канты.

НЕКОТОРЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ СПЕЦИАЛИСТОВ КУБКА МИРА:

Слалом (SL) = скос 0-1 градус

Слалом-гигант (GS) = скос 0,5-1 градус

Супер-гигант (SG) = скос 0,5-1 градус

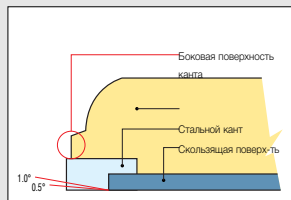
Скоростной спуск (DH) = скос 0,5-1 градус

Слалом (SL) = скос 3-5 градусов

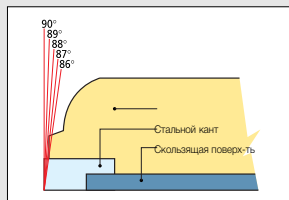
Слалом-гигант (GS) = скос 3-5 градусов

Супер-гигант (SG) = скос 3 градуса

Скоростной спуск (DH) = скос 3 градуса



Скос нижней поверхности канта – обычно 0,5-1 градус.



Скос боковой поверхности канта.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ДЛЯ НАПИЛЬНИКА



TA005, TA0075,
TA010, TA015.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ТИСКИ КУБКА
МИРА (T0149-50)

Набор из трех частей с шириной зажимания 50мм для лучшей устойчивости и фиксации при обработке карвинговых и радиальных горных лыж. Регулировка в средней части от 40 до 85мм.

Брусок T0992 подходит для обработки кантов непосредственно на склоне – если лыжи цепляют снег на концах больше, чем хотелось бы, скруглите немного канты.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Перед обработкой кантов напильником, убедитесь, что на них нет следов ударов о камни. Если видны уплотнения стали, необходимо сначала убрать их с помощью карборундового камня, например, бруска Swix T240. Если этого не сделать, то напильник будет соскальзывать на местах уплотнения и кант не будет заточен ровно. С помощью камня уплотнения убираются легко и эффективно, что позволяет впоследствии легко заточить кант напильником.

ПОДРЕЗАНИЕ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЛЫЖИ

После нескольких обработок боковой поверхности канта напильником возникает следующая проблема: становится невозможно сохранять угол заточки, так как напильник задевает боковую поверхность лыжи. Тогда можно подрезать пластик боковой поверхности с помощью инструмента TA103 Sidewall Cutter, который в этом году поставляется с круглым режущим титановым лезвием. Такая обработка открывает идеальный кант и позволяет дальше заточить на нужный угол.



Алюминиевый инструмент для подрезания боковой поверхности (TA103)

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНТОВ

Инструменты для обработки кантов Swix (напильники и бруски) были разработаны специально для правки кантов сноубордов и лыж. Характеристики напильников, такие как жесткость, толщина, режущий угол зубьев, глубина резки и количество зубьев на сантиметр, – все это выбирается на основании рекомендаций экспертов Кубка Мира. Коллекция камней специально создана для аккуратной и точной обработки кантов.



Направляющие для напильников

– для подготовки лыж и сноуборда
1° (TA289), 2° (TA288), 3° (TA287), 4° (TA286), 5° (TA285).



Направляющая для напильника

– с роликовыми опорами и зажимом для подготовки лыж и сноуборда
4° (TA086), 3° (TA087), 2° (TA088), 1° (TA089)



Направляющая для напильника (TA3003)

Профессиональный канторез.
Регулируемый угол от 90 до 85°

КАМНИ

Алмазные напильники позволяют сочетать возможности обычных напильников (заточка кантов) и камней (удаление заусенцев и полировка). Они компактны, их удобно носить в кармане и использовать непосредственно на склоне для быстрого удаления мельчайших царапин и заусенцев, появляющихся, когда лыжа контактирует с агрессивным искусственным снегом. Пара быстрых проходов алмазным напильником по боковой поверхности канта быстро удалит заусенцы и облегчит лыже вхождение в поворот. Для лучших результатов необходимо использовать направляющие Swix.



АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ (TAA100/TAA100S)

Экста грубый абразивный камень, зерно #100. Отлично работает для удаления заусенцев с кантов. Идеален для «скругления» кантов в области носка и пятки лыж после машинной обработки. 100 мм/70 мм.



АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ (TAA200/TAA200S)

Грубый абразивный камень, зерно #200. Один из двух алмазных камней, которые умеют делать все в этой категории. Отлично шлифует и придает гладкость поверхности. 100 мм/70 мм.



АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ (TAA400/TAA400S)

Средний абразивный камень, зерно #400. Второй алмазный камень, который должен иметь каждый. Идеально шлифует поверхность, удаляет заусенцы с кантов. 100 мм/70 мм.



АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ (TAA600/TAA600S)

Мелкий абразивный камень, зерно #600. Первый камень, который необходим для заключительной обработки. 100 мм/70 мм.



АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ (TAA1000/TAA1000S)

Супермелкий абразивный камень, зерно #1000. Камень используется для финишной обработки поверхности, чтобы добиться от нее зеркального эффекта, идеальной гладкости. 100 мм/70 мм.



КАРМАННЫЙ БРУСОК (T0240)

Двусторонний брусок, мелкозернистый с одной стороны и крупнозернистый с другой. Для удаления заусенцев и слоя закаленной стали, образовавшейся вследствие удара канта о камни.



КЕРАМИЧЕСКИЙ БРУСОК (T0992)

Мягкий, для подготовки и скругления кантов в области носка и пятки лыжи.



КЕРАМИЧЕСКИЙ БРУСОК ДЛЯ ТОНКОЙ ОБРАБОТКИ (T0998)

Брусок ультрамелкой зернистости для финишной полировки кантов.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГОНОЧНЫЕ НАПИЛЬНИКИ

Swix предлагает профессиональные напильники высочайшего качества. Эти напильники изготавливаются по нашим собственным технологиям и отвечают самым строгим требованиям техников, обслуживающих Кубок Мира.

Новые гоночные напильники – «X-files» были специально разработаны для заточки кантов лыж и сноубордов. Качество стали, геометрия зубьев и технология закалки напильников гарантируют высокую точность подготовки лыж и поверхность кантов высшего качества.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАПИЛЬНИК. СРЕДНИЙ (T0102X100B)

100 мм. 13 зубьев на дюйм. Нержавеющая сталь. Очень жесткий высококачественный напильник для создания геометрии канта. Новое поколение напильников, которые снимают необходимость в использовании более мелких напильников для финишной обработки. В 10 раз долговечнее обычных напильников.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАПИЛЬНИК. МЕЛКИЙ (T0103X100B)

100 мм. 17 зубьев на дюйм. Нержавеющая сталь. Очень жесткий высококачественный напильник для создания геометрии канта. Новое поколение напильников, которые снимают необходимость в использовании более мелких напильников для финишной обработки. В 10 раз долговечнее обычных напильников.



12 cm

НАПИЛЬНИК ДЛЯ МЕЛКИХ РАБОТ (T0104X120 И T0104X)

6"/15 см. 20 зубьев на см, мелкая структура. Хромированный финальный напильник, с увеличенным количеством зубьев на см. Самый прочный из 6" напильников. Лучший напильник от Swix для мелких работ и финишной обработки.



12 cm



20 cm

НАПИЛЬНИК СО СРЕДНЕЙ ВЕЛИЧИНОЙ ЗУБЬЕВ (T0106X120 И T0106X)

8"/20 см. 16 зубьев на см. Хромированный напильник со средней величиной зубьев. Лучший универсальный напильник от Swix. Для обработки кантов, для подготовки базы перед обработкой ее алмазным камнем. Самый прочный среди всех предлагаемых напильников. Каждый спортсмен должен иметь его в своем арсенале.



12 cm



20 cm

ГРУБЫЙ «РЕЖУЩИЙ» НАПИЛЬНИК (T0107X120 И T0107X)

8"/20 см. 13 зубьев на см. Хромированный грубый напильник. Лучший напильник для задания геометрии канта. Гарантирует точность угла заточки.



15 cm

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЧЕШУЙЧАТЫЙ НАПИЛЬНИК (T0108X)

30 см чешуйчатый напильник с обработкой против образования ржавчины. 13 зубьев на см. Для начальной обработки кантов на новых или обработанных на машине лыжах и сноубордах. Легко удаляет излишки стали. Можно также установить напильник на столе для заточки пластиковых скребков или для удаления излишка полиэтилена со скользящей поверхности после ремонта.



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЧЕШУЙЧАТЫЙ НАПИЛЬНИК (T01085B)

8.5 см чешуйчатый напильник для использования с направляющими.

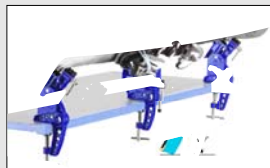
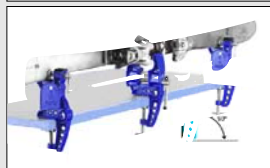


ТИСКИ



T149-50

Профессиональные тиски Кубка Мира. Набор из трех частей с широкими зажимами 50 мм для большей устойчивости и фиксации карвинговых и радиальных горных лыж при обработке. Диапазон регулировки средней части от 35 мм до 90 мм.



ФИБЕРТЕКС SWIX

Фибертекс Swix – это салфетка из нейлонового волокна, в которой к нейлоновым волокнам специальной смолой приклеплены мельчайшие частицы абразива.

Назначение фибертекса – снятие ворса, в то время как шкурка предназначена для снятия материала скользящей поверхности.



T0264 ФИБЕРТЕКС X-FINE.

Оранжевый. Для снятия ворса с поверхности новых лыж. Для обновления базы лыжи без повреждения ее структуры. Может использоваться при нанесении новой смывки для масел скользящего/кондиционера.

T0266 ФИБЕРТЕКС

Для очистки скользящей поверхности вместе со смывкой и для полировки скользящей поверхности после обработки скребком и щеткой. Не снимает материал скользящей поверхности.

T0266N ФИБЕРТЕКС, МЕЛКИЙ АБРАЗИВ.

Фиолетовый. Используется для снятия оксидированного слоя скользящей поверхности перед нанесением масел.

T0267N ФИБЕРТЕКС КОМБИНИРОВАННЫЙ T264, T266N, T268

T0268 ФИБЕРТЕКС БЕЗ АБРАЗИВА

Для окончательной полировки масел скользящего.

Обзор коллекции щеток Swix

Методы работы и варианты щеток для обработки скользящей поверхности до и после нанесения масел постоянно совершенствуются. Даже сервисмены Кубка Мира еще не пришли к окончательному решению, каковы должны быть идеальные щетки для обработки лыж. Однако они полностью согласны с тем фактом, что обработка щетками очень важна.

Профессиональные щетки Swix разделяются на три основные категории. Также в коллекции есть экономичные щетки для массового спорта.

- Обработка щетками Swix "Pre-Wax" используется до нанесения мази для того, чтобы открыть («освежить») скользящую поверхность и удалить сожженную оксидированную часть структуры скользящей поверхности, а также вычистить старую мазь из структуры (рисунка скользящей поверхности). Это позволяет очистить базу и лучше напигать ее мазью.

- Обработка щетками Swix "Post-Wax" используется после нанесения мази и снятия ее скребком, чтобы вычистить мазь из структурного рисунка скользящей поверхности.

Использование этих щеток необходимо еще и потому, что скользящую поверхность необходимо напигать мазью, однако структурный рисунок должен быть чистым, чтобы уменьшить трение базы о снег. Щетки этой категории позволяют аккуратно вычистить мазь из рисунка скользящей поверхности и не оставляют на ней царапин.

- Щетки Swix "Cera F" используются как при нанесении Cera F, так и для ее полировки. Профессиональные сервисмены используют отдельные щетки для нанесения порошков, эмульсий или таблеток Cera F, чтобы быть уве-



ренными, что окончательная обработка проведена исключительно продуктами категории Cera F.

- Экономичные щетки более универсальные и являются более доступной по цене альтернативой для массового спорта.

Для каждой выше упомянутой категории специалисты Swix определили уникальные качества. Swix подбирает не только соответствующий каждой задаче материал щетки, но также и длину, толщину, жесткость и плотность щетины. Благодаря такой тщательной проработке щетки Swix великолепно справляются со своей задачей.

Большинство щеток Swix имеют два варианта. Маленькие прямоугольные щетки легче использовать и брать с собой при переездах. Большие овальные щетки удобно использовать, когда нужно быстро обработать много лыж – ими удобнее работать.

Щетки, используемые перед нанесением мази:

T192B/T192O СТАЛЬНАЯ ЩЕТКА

Тонкая стальная щетка для «вычищения» структуры скользящей поверхности перед нанесением мази, что способствует лучшему впитыванию мази. Необходимо произвести 5-6 проходов.

Щетки, используемые после нанесения мази и снятия мази скребком:

T179B/T179O СТАЛЬНАЯ ЩЕТКА

(или T162B/T162O Бронзовая щетка)
Стальная щетка средней жесткости или бронзовая щетка используются после нанесения мази и снятия мази скребком. 10-12 проходов.

T160B/T160O ЩЕТКА С НАБИВКОЙ ИЗ ГОЛУБОГО НЕЙЛОНА

Тонкая мягкая нейлоновая щетка для полировки. 4-5 проходов.

T197B УЛЬТРА ТОНКАЯ СТАЛЬНАЯ ЩЕТКА

Ультратонкая стальная щетка для обновления и очищения скользящей поверхности между забегами в спринтерских гонках. Также может использоваться как вторая щетка для нанесения парафинов.



Щетки для нанесения порошков Cera F:

T194B/T194O ЩЕТКА ЖЕСТКИЙ ЧЕРНЫЙ НЕЙЛОН

Используется для того, чтобы «приподнять» порошок со скользящей поверхности (но не стряхивать) между вплавлением утюгом при методе двойного нанесения Cera F FC7, FC78 и FC8X. 4-5 проходов.

T157B/T157O ЩЕТКА КОНСКИЙ ВОЛОС (или T164B/T164O Щетка с набивкой из щетины дикого кабана)

Вторая щетка для обработки порошков Cera F. Щетки из «натуральной» щетины для вычищения скользящей поверхности. 10-12 проходов.

T160B/T160O ЩЕТКА ИЗ ГОЛУБОГО НЕЙЛОНА

Тонкая мягкая нейлоновая щетка для полировки. 4-5 проходов.

Одна щетка для нанесения прессовок Cera F Solid Turbo:

T196 КОМБИНИРОВАННАЯ ЩЕТКА «TURBO»

Щетка для нанесения вручную прессованных порошков Cera F. Используется смазчиками Кубка Мира для обработки скользящей поверхности перед стартом во второй попытке в горных лыжах и между забегами в спринтерских гонках. Имеет мягкую нейлоновую щетину на одной стороне и натуральную пробку на другой стороне.



РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ ДВА КОМПЛЕКТА ЩЕТОК: ОДИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСКОРИТЕЛЕЙ CERA F, ДРУГОЙ – ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАРАФИНОВ

Роторные щетки SWIX

Использование роторных щеток Swix – это наилучший способ сэкономить время, когда необходимо качественно обработать большое количество лыж или сноубордов. Особенно это важно для гонщиков, состоящих в клубах, при подготовке лыж для всей команды.

Для работы с рото-щетками необходима дрель с мощностью около 1000-2000 об./мин.

T16M С НАБИВКОЙ ИЗ КОНСКОГО ВОЛОСА

Наиболее часто используемая щетка для первичной обработки всех мазей. Лучшая щетка для любой обработки. (Необходимо использовать разные щетки для обработки Cera F и парафинов). Ширина 100 мм.

T17B С НАБИВКОЙ ИЗ ЧЕРНОГО НЕЙЛОНА

Используется как первая щетка для обработки Cera F. Также может применяться для нанесения мазей скольжения. Ширина 100 мм.

T17W С НАБИВКОЙ ИЗ БЕЛОГО ИЛИ ГОЛУБОГО НЕЙЛОНА

Для финишной обработки всех мазей. Ширина 100 мм.

T15HPS

Набор из ручки, приводной оси шестигранной формы (140 мм) и защитного кожуха (100 мм).

T14HPS

Набор из ручки, приводной оси шестигранной формы (100 мм) и защитного кожуха.

T18C РОТОРНАЯ НАТУРАЛЬНАЯ ПРОБКА

Натуральная пробка высокого качества для нанесения порошков, прессопок и эмульсий Cera F. Наилучшим образом подходит для обработки прессопок Cera F. Ширина 100 мм.

T19S СТАЛЬНАЯ ЩЕТКА

Тонкая стальная щетка для вычищения структуры скользящей поверхности перед нанесением мази. Может использоваться в качестве второй щетки для нанесения мазей после щетки с набивкой конский волос T16M. Ширина 100 мм.
НАПОМИНАНИЕ!

- Всегда используйте защитные очки при работе с вращающимися щетками.
- Используйте защитных кожух (T12PS), чтобы частички мази и порошок не летели в лицо.
- Не нажимайте слишком сильно, позвольте щетке вращаться.
- Проводите обработку от носка к пятке, чтобы частички мази отбрасывались к пятке.



Факторы, влияющие на выбор мази

ТЕМПЕРАТУРА

Обычно на упаковках мазей Swix указана как температура воздуха, так и снега. Если указана только одна шкала температур, то это температура воздуха. Первая отправная точка при выборе мази - измерение температуры в тени. Это необходимо сделать в нескольких местах вдоль трассы, уделив особое внимание наиболее критическим точкам вроде плоских участков. Температура снега также может быть полезной. Но помните, что когда температура снега достигла точки замерзания (0°C), то далее она расти не будет, независимо от повышения температуры воздуха. В этом случае лучше использовать температуру воздуха и обратить внимание на содержание воды в снеге.

ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА

Влажность важна скорее как локальная тенденция климата. Нет необходимости в ее точном измерении. Важно знать, проходят ли соревнования в зоне сухого климата, с относительной влажностью воздуха до 50%; в зоне нормального климата при влажности 50% - 80% или при влажном климате от 80% до 100%. Помимо этого, необходимо учесть возможность выпадения осадков.

ЗЕРНИСТОСТЬ СНЕГА

Для правильного выбора мази также важен вид снежных кристаллов и тип получающейся поверхности. Падающий или очень свежий, только что выпавший снег - самая сложная ситуация для смазки. Острые кристаллы требуют мази, которая не допускает проникновения кристаллов снега в структуру скользящей поверхности, но при более высоких температурах она должна еще обладать и водоотталки-

вающими свойствами. Именно в этой сложной ситуации наилучшим решением является Cera F. Искусственный снег является сейчас очень распространенным покрытием. Свеженасыпленный снег при низкой температуре особо требует синтетических парафиновых добавок, таких как CH4, LF4, HF4 и CH6, LF6, HF6 и HF6BW. После того, как искусственный снег «вылежался» несколько дней, в результате действия окружающей атмосферы его скользящие свойства улучшаются, и условия для смазки нормализуются.

При повышении температуры воздуха выше 0°C, температура снега, тем не менее, остается 0°C. Количество воды, окружающей кристаллы снега возрастает до тех пор, пока снег не становится насыщенным водой. В этом случае требуются сильно водоотталкивающие мази и глубокий структурный рисунок скользящей поверхности.

ТРЕНИЕ

Трение на льду и снегу является смешанным, то есть не является как чисто сухим, так и жидкостным трением. При очень низких температурах, механизм трения может быть описан законами сухого трения.

При средних температурах, от -4°C до -10°C, водяная прослойка между трущимися частями имеет оптимальную толщину, обеспечивая низкое кинетическое трение.

При приближении температуры к точке таяния, водяная прослойка утолщается и возникает свободная вода. При этом увеличивается площадь контакта лыжи и снега, что влечет за собой увеличение трения. При увеличении количества воды усиливается эффект присасывания лыж к снегу.



Сера F порошки, таблетки, эмульсия



разложения Сера F.
Мази Сера F –

- ИМ ДОВЕРЯЮТ
- САМЫЕ БЫСТРЫЕ
- НАИВЫСШАЯ СТЕПЕНЬ ЧИСТОТЫ
- ЧАЩЕ ВСЕГО НА ПОДИУМЕ

В прошедших сезонах в линии Сера F были сделаны значительные изменения и усовершенствования. Тестирования и изменения продолжаются и в настоящее время для того, чтобы представить гонщикам и райдерам сноуборда наилучший вариант мазей скольжения для достижения успеха.

На рынке существуют много фторсодержащих продуктов, однако немногие из них проходят все шаги процесса синтетизирования порошков, чтобы идеально подходить для скользящей поверхности лыж или сноуборда, как подходят продукты Сера F.

Каждая партия порошков Сера F кодируется специальным образом для того, чтобы отследить качество продукции. В результате –

- Мазь дольше работает, усилено сцепление со скользящей поверхностью
- Высокие скоростные характеристики, быстрое ускорение
- Устойчивость к загрязнению снега
- Исключительно высокая степень чистоты для лучших результатов

Мази Сера F не содержат соединений CFC и поэтому безопасны для окружающей среды.

НАПОМИНАНИЕ

Ни порошков Сера F, ни его пары не должны подвергаться воздействию температур свыше 300° C. Не пользуйтесь источниками открытого огня, не курите в помещении для смазки Сера F. Рекомендуемая температура утюга во время нанесения Сера F – около 150° C, что значительно ниже температуры

КАТЕГОРИЯ 1: 100% ФТОРУГЛЕРОД Порошки Cera F



FC078 – ПОРОШОК SUPER CERA F

Сенсационный продукт от SWIX порошок Cera F с идеальным диапазоном температур: от +1°C до -10°C. Позиционируется между порошками FC8 и FC7. Имеет высокую температуру плавления 144°C. Рекомендуемая температура утюга 165°C. Наносится методом двойного впаивания. Впавить мазь, затем «приподнять» порошок щеткой и снова впавить утюгом.

Используется с базовыми мазями HF6, HF7, HF8 или HFBW6, HFBW7, HFBW8. Требуется использования утюга T71 Swix Digital.

FC007 – ХОЛОДНЫЙ ПОРОШОК CERA F

Порошок Cera F для холодной погоды. Работает в широком диапазоне холодных и сухих условий, на новом или старом снегу при температуре от -2°C до -30°C. Рекомендуемая температура утюга - 155°C. Один проход утюгом не должен превышать 4-5 секунд. FC7 чаще всего наносят при помощи утюга для лучшего сцепления с материалом скользящей поверхности и из-за высокой точки плавления. Во время нанесения FC7 необходимо дважды прогреть утюгом: впавите мазь, затем «приподнимите» порошок щеткой и снова впавите утюгом. FC7 можно также наносить с помощью вращающейся или простой щетки. Обычно в качестве базовой мази для FC7 выбирают HF6, HFBW или LF6, HF7, HF7BW, или LF7.

FC008X – УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОРОШОК CERA F

Новая формула! Температурный диапазон для этого порошка соответствует стандартным зимним условиям, поэтому FC8X – наиболее использующийся порошок в категории Cera F. Температурный диапазон применения +4°C...-4°C. FC8X вплавляется один раз. Максимальная температура утюга - 150°C. Один проход утюгом занимает не более 4-5 секунд. Также можно наносить FC8X с помощью вращающейся или простой щетки. В качестве базовой мази для FC8X рекомендуется использовать HF8, HFBW или LF8.

FC010 – ПОРОШОК CERA F для влажной погоды

Этот порошок был создан для очень влажной погоды. Температурный диапазон применения порошка - +2°C...+20°C. Хорошо зарекомендовал себя при условиях таяния снега, в конце сезона, когда сильно светит солнце и падает мокрый снег при температуре 0°C. Порошок вплавляется один раз, рекомендуемая температура утюга - 150°C. Один проход утюгом занимает не более 4-5 секунд. Также этот порошок можно наносить с помощью вращающейся или простой щетки. В качестве базовой мази для FC10 рекомендуют HF10, HF10BW или LF10.

FC10BO – ПОРОШОК CERA F «BLACK SNOW»

Порошок Cera F для влажного трансформированного «грязного» снега, температурный диапазон применения - 0°C...+20°C. Имеет в своем составе твердую добавку BO, которая препятствует быстрому истиранию мази на загрязненном влажном снеге. Порошок вплавляется один раз, рекомендуемая температура утюга не более 150°C. Один проход утюгом занимает не более 4-5 секунд. Также можно наносить с помощью вращающейся или простой щетки. В качестве базовой мази рекомендуют HF10BW или HFBW.

НАНЕСЕНИЕ ПОРОШКОВ CERA F ПРИ ПОМОЩИ УТЮГА И ПРОБКИ

На сайте www.swixschool.com можно ознакомиться с видео руководством, в котором подробно представлена технология нанесения мази.

Чаще всего Cera F наносится с помощью утюга, чтобы лучше противостоять агрессивным характеристикам искусственного снега во время соревнований. Для естественного снега, а также для нормального искусственного (с меньшим содержанием льда) Cera F можно наносить просто пробкой.

НАНЕСЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ УТЮГА

1. Установите температуру утюга не более FC78:165°C, FC7:155-160°C, FC8X:155-160°C, FC10:150°C, FC10BO:150°C.

2.

Нанесите порошок на скользящую поверхность тонким слоем. При нанесении Cera F Solid необходимо натереть скользящую поверхность брикетом. Слегка пройдитесь утюгом по скользящей поверхности, чтобы закрепить на ней порошок.

3.

Впавите порошок в базу. Необходимо сделать один проход утюга (это должно занять не более 5 секунд) по всей длине скользящей поверхности. При подготовке сноуборда обработайте сначала одну половину скользящей поверхности, а затем вторую.

4.

С помощью щетки из жесткого нейлона (T194) «приподнимите» порошок жесткими движениями взад-вперед. (При нанесении FC78 и FC7 на данном этапе необходимо второй раз впавить порошок утюгом).

5.

Продолжите обработку щеткой с набивкой из щетины дикого кабана (T164) или щеткой из конского волоса (T157). 10-15 проходов.

6.

Закончите обработку щеткой из голубого нейлона (T160), около 10 движений. Необходимо пройти вдоль всей скользящей поверхности от носка к пятке. Легкими движениями удалите оставшийся порошок с помощью фибры. Дальнейшей полировки не требуется.

При нанесении FC10, FC10BO и FC8X рекомендуется вплавлять порошок один раз. Что касается FC78 и FC7, то из-за высокой точки плавления, его необходимо вплавлять дважды. После шага 4 необходимо еще раз пройти утюгом в течение 5 секунд по скользящей поверхности, а затем закончить обработку щеткой и пробкой.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Для нанесения порошков и прессовок Cera F не рекомендуется использовать щетки с металлической щетиной.

НАНЕСЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ ПРОБКИ

1.

Распределите порошок по скользящей поверхности ровным слоем. При нанесении Cera F с помощью пробки требуется меньше порошка, чем при нанесении с помощью утюга. Слой порошка можно нанести поверх предварительно твердого слоя Cera F Solid.

2.

Вотрите порошок в скользящую поверхность с помощью натуральной пробки Swix (T22) или комбинированной пробки (T196). Необходимо приложить усилие, чтобы выработалось тепло и порошок образовал тонкую пленку на скользящей поверхности.

3.

С помощью щетки из конского волоса (T157) или щетки из щетины дикого кабана (T164) вычистите порошок из структурного рисунка скользящей поверхности.

4.

Удалите излишки порошка с помощью щетки из голубого нейлона (T196 или T160). 10-15 движений.

Рекомендации по технике безопасности

- Вентиляция сервисного помещения. В обязательном порядке убедитесь, что помещение, где вы работаете, имеет принудительную вытяжную вентиляцию и приток свежего воздуха. Организаторы соревнований обычно уделяют недостаточно внимания помещению для подготовки инвентаря, и часто комнаты для смазки имеют плохую вентиляцию или не имеют её вовсе.
- Не подвергайте мази действию открытого огня: пламени горелок для смазки, паяльных ламп, отопительных приборов и т.п. Не курите во время обработки лыж фторосодержащими мазями. Лучше, конечно, не курите совсем! Фторосодержащие мази при нагревании выше температуры 300 °C разлагаются с выделением токсичного газа. Обычная температура утюга не вызывает опасного разложения мазей Swix.
- При использовании вращающихся щеток заметное количество мази распыляется в виде пылевидных частиц. Для предохранения органов дыхания рекомендуется применять защитную маску (например, бумажную маску, применяющуюся в деревообработке).
- При работе с вращающейся щеткой используйте защитные очки.
- Если у вас вызывает сомнения качество используемой мази или вы чувствуете, что уже сильно надышались парами мази, используйте респиратор патронного типа для защиты от паров органических растворителей. Такого рода респиратор важен при ремонте скользящей поверхности с помощью ремонтного пластика или при применении плавильного аппарата.
- Соблюдайте меры безопасности в соответствии с типом растворителя, используемого для очистки скользящей поверхности. Обеспечьте хорошую вентиляцию. Выбрасывайте использованные салфетки или ветошь в предназначенное место.

КАТЕГОРИЯ 1: 100% ФТОРУГЛЕРОД Cera F Solid Turbo

Твердая версия порошка Cera F - 100% фтористые двадцатиграммовые блоки из спрессованного под высоким давлением порошка. Также они содержат смазочную добавку BD. Твердые блоки используются для нанесения мази непосредственно на склоне с помощью пробки, когда невозможно обработать лыжи или сноуборд в мастерской, например, когда проводит несколько стартов.

1. Нанесите ровный слой.

2. Втрите в скользящую поверхность мазь с помощью натуральной пробки Swix (T20) или комбинированной пробки (T196).

3. Обработайте скользящую поверхность комбинированной нейлоновой щеткой (T196) или щеткой из голубого нейлона (T160).

Также брикеты Cera F Solid можно наносить с помощью утюга – смотрите рекомендацию по нанесению Cera F Solid.

FC7B5 - ПРЕССОВКА CERA F «COLD TURBO»

100% фторуглерод в прессованной форме. Температурный диапазон использования 0°C... -20°C (ранее FC1S). Для трансформированного/искусственного снега. Черная смазочная добавка эффективно работает на холодном снегу и препятствует быстрому истиранию мази.

Используется самостоятельно или как финальный слой «ускоритель».

FC8W5 - ПРЕССОВКА CERA F WHITE UNI TURBO

100% фторуглерод в прессованной форме. Температура использования +4°C... -4°C. Для мелкозернистого «чистого» снега и широкого температурного диапазона стандартных зимних условий.

Используется самостоятельно или как финальный слой «ускоритель».



FC10B5 - ПРЕССОВКА CERA F WET TURBO

100% фторуглерод в прессованной форме. Температура использования 0°C... +20°C. Для влажного/загрязненного/грубого снега. Черная смазочная добавка эффективно работает на загрязненном снегу и препятствует быстрому истиранию мази. Используется самостоятельно или как финальный слой «ускоритель».

КАТЕГОРИЯ 1: 100% ФТОРУГЛЕРОД Эмульсии Cera F

Для ГОНЩИКОВ САМОГО ВЫСОКОГО УРОВНЯ, когда нет компромисса в борьбе за результаты. Основанная на тех же технологиях, что и порошки Cera F, эмульсия Cera F обладает такими же великолепными рабочими характеристиками, придавая дополнительно уверенность в том, что абсолютно вся скользящая поверхность обработана Cera F. Несмотря на то, что жидкие мази скольжения работают меньше время по сравнению с порошками Cera F, они показывают тот же исключительно высокий уровень скольжения. Эмульсия Cera F разработана для использования в качестве последнего слоя на профессиональных соревнованиях и основана на технологии Cera F. Эмульсии используются для быстрой и качественной обработки лыж между попытками в горнолыжном спорте и сноубординге. Существуют несколько способов нанесения эмульсий Cera F.

НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ РОТО-ПРОБКИ

Хорошо встряхните бутылочку с эмульсией, нанесите слой на скользящую поверхность с помощью аппликатора или фибрелена. Оставьте на 5 минут, чтобы эмульсия высохла.

Пройдитесь рото-пробкой со средним нажимом на скорости 1500 об/мин короткими движениями вперед-назад от носка к пятке. Продолжите обработку ручной щеткой из конского волоса (T157) или щеткой из щетины дикого кабана (T164) и закончите ручной щеткой из голубого нейлона (T160).

НАНЕСЕНИЕ ВРУЧНУЮ

Хорошо встряхните бутылочку с эмульсией, нанесите слой на скользящую поверхность с помощью аппликатора или фибрелена. Оставьте на 5 минут, чтобы эмульсия высохла.

Вотрите натуральной пробкой (T20) или комбинированной щеткой/пробкой (T196) эмульсию. Обработайте скользящую поверхность комбинированной щеткой (T196) или голубой нейлоновой щеткой (T160).



FC8L ЭМУЛЬСИЯ CERA F

100% фторуглерод. Для стандартных зимних условий от +4°C... -4°C. Флакон 29 мл.

FC10L ЭМУЛЬСИЯ CERA F

100% фторуглерод. От +2 °C до +20 °C. Для влажного мелкозернистого снега и очень влажного крупнозернистого снега. Флакон 29 мл.

НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ УТЮГА.

Хорошо встряхните бутылочку с эмульсией, дважды нанесите слой на скользящую поверхность с помощью аппликатора или фибрелена. Оставьте на 5 минут, чтобы эмульсия высохла. Установите температуру утюга на 145° C.

Пройдитесь утюгом (один проход занимает около 5 секунд). На эмульсии появятся пузырьки, как при кипении, но скользящей поверхности ничего не грозит. Оставьте на 5 минут, затем

пройдитесь щеткой из конского волоса (T157) или щеткой из щетины дикого кабана (T164). Можно также сделать финишную обработку голубой нейлоновой щеткой Swix (T160).



FC8A - СПРЕЙ CERA F «РАКЕТА»

100% фторорганика. Для температур +4°C... -4°C на трансформированный и мелкозернистый снег. Используется с базовыми мазями HF10, HF8, HF7 или HF10BW, HF8BW, HF7BW. Также может наноситься, как завершающий слой поверх порошка Cera F. Новый принцип напыления спрея «Ракета» для лучшего контроля нанесения. Флакон 70 мл.

С эмульсиями Cera F вы можете быть абсолютно уверены, что вся скользящая поверхность покрыта слоем 100% фторуглерода, поэтому скоростные характеристики будут максимально возможными.



**КАТЕГОРИЯ 2:
Мази HFBW**

Аббревиатура HFBW означает: HF – мази скольжения с высоким содержанием фторорганики, BW – со смазочной добавкой Swix Black Wolf. В этой категории 5 мазей, в состав каждой из которых входит большое количество специальной эксклюзивной легкоплавкой фторуглеродной добавки и твердая добавка BW. Эти мази имеют высокие рабочие характеристики и прекрасно зарекомендовали себя на Чемпионатах и Кубках Мира по лыжным гонкам, биатлону и горнолыжному спорту. Мази серии BW успешно применяются на искусственном/ трансформированном и загрязненном снегу, сильно сдвигаясь мазь, а также при очень низких температурах в условиях «сухого» трения. Новая добавка BW имеет более низкий коэффициент трения, относительно предыдущих смазочных компонентов, придает дополнительную устойчивость к истиранию и сохраняет при этом исключительно высокие водо- и грязеотталкивающие свойства. Упаковки 40 и 180 грамм.

HF4BW

Черная, от -10 °C до -32 °C. Новая мазь в этой категории. Эта мазь специально создана для экстремально холодных условий, создающих максимальные предпосылки для «сухого» трения. Используется самостоятельно или как базовый слой для порошка FC7.

HF6BW

Черная, от -6 °C до -12 °C. Для холодных условий. Очень хорошо адаптирована для искусственного снега в холодных условиях. Добавка BW уменьшает трение между кристаллами снега и повышает устойчивость к истиранию. Используется преимущественно в качестве базового слоя для порошков FC78 или FC7.

HF7BW

Черная, от -2 °C до -8 °C. Легко наносится утюгом и снимается скребком. Высокая устойчивость к грязи. Применяется для трансформированного загрязненного снега и искусственного снега. Используется в качестве базового слоя для порошков Cera F FC78, FC7 и FC8X.

HF8BW

Черная, от +1 °C до -4 °C. Обладает высокими водоотталкивающими и грязеотталкивающими свойствами на искусственном снегу и трансформированном загрязненном снегу. Обычно используется как базовый слой для порошков FC78 и FC8X.

HF10BW

Черная, от +10 °C до 0 °C. Самая мягкая мазь в линии DW. Это отличная мазь для влажного, загрязненного, крупнозернистого снега, которая используется как базовый слой для порошков FC10 и FC10BO.

**КАТЕГОРИЯ 3:
Мази HF**

HF – сокращение от High Fluorocarbon (с высоким содержанием фтороуглеродов). В этой категории 5 основных мазей, являющихся синтетическими парафинами, содержащими высокий процент легкоплавкой фторорганической добавки – результат революционной технологии Cera F. Эти мази имеют отличные скользкие свойства, широкие температурные диапазоны применения, стойки к истиранию и мало собирают грязь. Мази HF сами по себе являются превосходными гоночными мазями, а идеальной комбинацией является использование Cera F как завершающего слоя поверх HF. Мази HF незаменимы при высокой влажности. Упаковки по 40 грамм и по 180 грамм.

HF4 - NANO

Зеленая, от -10 °C до -32 °C. Обычно при холодных температурах преимущества фтороуглеродных добавок менее заметны. Но при очень высокой влажности (более 80%) эта мазь превосходна. В использовании Cera F поверх нее нет необходимости.

HF6

Голубая, от -6 °C до -12 °C. Для этого температурного диапазона базовая смесь, в которую добавляют фтороуглероды, содержит также комбинацию твердых синтетических парафинов, являющихся высокоэффективными при низких температурах и на жестком искусственном снегу, сильно сдвигаясь мазь. Рекомендуется окончательная обработка порошком FC7.

HF7

Фиолетовая, от -2 °C до -8 °C. Очень популярна у специалистов Кубка Мира. Может быть использована самостоятельно и в смеси с другими мазями. Ее консистенция обеспечивает легкость при нанесении утюгом и циклевании. Рекомендуется окончательная обработка порошком FC7 или FC78.

HF8

Розовая, от +1 °C до -4 °C. Соответствует обычным зимним условиям и поэтому очень часто применяется. В комбинации с FC78/FC8X настолько удачна, что стала привычным гоночным стандартом.

HF10

Желтая, от +10 °C до 0 °C. Для очень мокрой погоды. Падающий сырой снег, дождь и насыщенная водой поверхность снега. При этих температурах грязь концентрируется чаще всего на поверхности снега, так что лучше всего использовать HF10 как грунт под FC10/FC10BO.

HF12

Комби. Содержит 20 грамм HF7 Фиолетовой и 20 грамм HF8 Розовой. Две наиболее широко используемые мази линии HF. Бюджетный вариант для начинающих спортсменов-гонщиков.

**КАТЕГОРИЯ 4:
Мази LF**

LF - сокращение от Low Fluorocarbon (низкое содержание фторуглеродов). В эту категорию входят мази из фторозамещенных углеводородов с низким содержанием легкоплавкой фторуглеродной добавки. Они используются как тренировочные мази, как грунт под Cera F для гонок или сами по себе в качестве гоночных мазей для очень низких температур. Температурные диапазоны и цвета мазей совпадают с категорией HF, но заводская упаковка содержит 60 грамм. Также существует расфасовка по 180 грамм.

LF4

Зеленая, от -10 °C до -32 °C. Используется самостоятельно для низкой влажности при очень низких температурах и на жестком искусственном снегу.

LF6

Голубая, от -6 °C до -12 °C. Используется в качестве грунта под другие мази. Также хороша как тренировочная мазь или для гонок в условиях низкой влажности. В этом диапазоне температур добавка синтетических восков увеличивает стойкость к истиранию на жестком искусственном снегу. Для гонок в условиях нормальной и высокой влажности в качестве финального слоя рекомендуется нанести порошок FC7.

LF7

Фиолетовая, от -2 °C до -8 °C. Отличная гоночная мазь для низкой влажности. Часто используется в сочетании с LF6, HF6 и HF7. При нормальной и высокой влажности рекомендуется конечная обработка FC7.

LF8

Красная, от +1 °C до -4 °C. Низкофтористый аналог HF8. Для гонок рекомендуется использовать Cera F FC8X поверх данной мази. Кроме того, эта мазь часто используется для тренировок, транспортировки и очистки скользящей поверхности лыж.

LF10

Жёлтая, от +10 °C до 0 °C. Для очень сырых условий. Хороша в качестве базовой обработки лыж и также при их транспортировке. Рекомендуется использование Cera F FC10/FC10BO поверх неё, поскольку в этом температурном диапазоне снег, как правило, грязный.

**LF3**

LF3 холодный порошок, -10 °C до -32 °C. Очень твердая порошковая мазь, содержащая высокий процент фторуглеродных соединений. Используется при очень сильном морозе на очень мелкозернистый снег. Легко наносится утюгом и легко обрабатывается скребком. Снижает износ материала скользящей поверхности на холодном, абразивном снегу. Упаковка 30 г.

**Категория 5:
МАЗИ СН**

CH означает углеводород. В смесях этой категории нет фторосодержащих компонентов. Они полностью состоят из углеводородных парафинов с высокими рабочими характеристиками. Хотя их можно отнести к группе недорогих гоночных мазей, более холодные из них очень хороши сами по себе, а более теплые могут быть использованы как неплохой грунт под Cera F. Цвета и температурные диапазоны такие же, как у групп HF и LF. Расфасованы по 60 или 180 грамм. Мази CH отличаются от LF более темным оттенком цвета.

CH3

Холодный порошок, от -12 °C до -32 °C для очень холодных условий. Может быть использован очень самостоятельно или как база под другие мази в условиях очень жесткого снега. Легче наносить и обрабатывать, по сравнению с другими мазями для холодных условий. Упаковка 30 г.

CH4

Зеленая, от -10 °C до -32 °C. Несколько тверже, чем HF4 и LF4. Может быть использована самостоятельно или в смеси с другими мазями Cera Nova для увеличения их стойкости к истиранию на льду и искусственном снегу. При сухой погоде может быть использована при температурах до -7/-8 °C. (На Кубке Мира часто используется самостоятельно). Обрабатывается скребком, пока еще теплая. Смотрите рекомендации по нанесению.

CH6

Голубая, от -6 °C до -12 °C. Рассчитана на обычный зимний температурный интервал. В мазь введено некоторое количество синтетических восков для улучшения её работы на искусственном снегу. Очень хорошая мазь для тренировок. Она обеспечивает хорошее скольжение и защиту скользящей поверхности при невысокой цене.

CH7

Фиолетовая, от -2 °C до -8 °C. Отличная и недорогая мазь в качестве базы для холодной Cera F FC007. Хорошая мазь для грунтровки, консервации лыж и при перевозке, так как предназначена для среднего температурного диапазона. Также является хорошей базой как для более теплых, так и для более холодных мазей. Самостоятельно хороша для тренировок.

CH8

Красная, от +1 °C до -4 °C. Очень хорошая надежная недорогая гоночная мазь, пригодная также для транспортировки «холодных» лыж и в качестве грунта.

CH10

Жёлтая, от +10 °C до 0 °C. Для очень сырого, насыщенного водой снега. Также хороша для базовой подготовки лыж и в качестве тренировочной мази для «теплых» лыж.

Специальные мази Swix

Как избежать ожога скользящей поверхности на абразивном снегу:

- 1: Нанесите порошок CH3 на скользящую поверхность около кантов.
- 2: С помощью скребка распределите порошок полосой шириной 1 см от канта.
- 3: Аккуратно вставьте мазь в скользящую поверхность вдоль кантов.
- 4: Оставьте базу остыть до комнатной температуры.
- 5: Обработайте скользящую поверхность скребком и щеткой, как обычно.
- 6: Мазь по погоде наносится по всей скользящей поверхности, как на обработанную, так и на оставшуюся часть. При слаломе на ледяном абразивном искусственном снегу нанесите CH3 по всей ширине скользящей поверхности.

МАЗЬ ДЛЯ БАЗОВОЙ ОБРАБОТКИ (BP88)

Эта серия представляет собой специальную смесь мазей CH, подготовленную по запросу технических специалистов, обслуживающих Кубок Мира, и предназначенную для начальной базовой подготовки и в качестве транспортировочной мази. Они приготовлены из смеси высококачественных парафинов и микрокристаллических восков и являются весьма экономичными.

ХОЛОДНАЯ МАЗЬ ДЛЯ БАЗОВОЙ ОБРАБОТКИ (BP77)

Эта серия представляет собой смесь мазей CH, подготовленную по запросу технических специалистов, обслуживающих Кубок Мира, и предназначенную для начальной базовой подготовки «холодных» лыж. Используется также для обработки скользящей поверхности новых лыж и в качестве транспортировочной мази.

MB77

Мазь скольжения среднего температурного диапазона для сохранения скользящей поверхности лыж и сноубордов, пропитанной мазью, а также может служить хорошей



основой для других смазок. Специальная молибденовая добавка препятствует окислению скользящей поверхности и истиранию на жестком абразивном снегу. Содержит фтор, поэтому может быть использована как основа под порошки и прессовки Cera F. Рекомендуемая температура нагрева утюга: 135°C

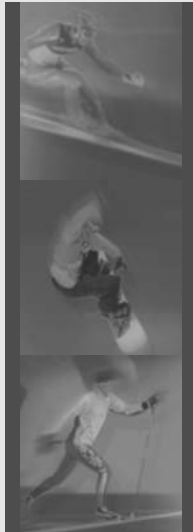
GW66

Мазь скольжения для ледника. Отличное решение для сноубордов и скользящей поверхности лыж на леднике. Специальная формула для легкого катания обеспечивает высокую устойчивость к истиранию и загрязнению, защищает скользящую поверхность от агрессивного воздействия и обеспечивает великолепные скользящие свойства. Наносится под утюг. Рекомендуемая температура нагрева: 140°C. Чтобы увеличить время работы мази без ухудшения скользящих свойств, можно добавить порошок CH3 или LF3 под утюг.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАЗЬ

Необходимо защищать скользящую поверхность от контакта с воздухом в течение долгого периода времени. Так как в соответствии с графиком соревнований и тренировок приходится перевозить экипировку, то для ее защиты стоит нанести защитный слой мази с помощью утюга. В этом случае обработка скребком производится непосредственно во время подготовки лыж или сноуборда к соревнованию или тренировке. Слой мази защитит скользящую поверхность от окисления, царапин и грязи.

В качестве транспортировочной мази рекомендуются BP88, CH7 или LF7. Эти мази имеют средний температурный диапазон использования и позволяют скользящей поверхности легко адаптироваться к более холодным или теплым мазям. Иногда из-за позднего прибытия на место соревнований не хватает времени для тщательной обработки лыж, тогда использование мазей диапазона "7" достаточно для быстрой обработки скребком и щеткой, а лыжи или сноуборд будут адекватно обработаны для большинства условий.





Хотите узнать, как добиться отличного скольжения?

www.swixschool.com

Always available and free of charge!

Существует несколько факторов, влияющих на обработку базы лыж утюгом:

1. Использование правильного утюга.
2. Правильный температурный режим.
3. Правильное время обработки утюгом.
4. Правильная скорость обработки. 5-7 секунд на всю длину лыжи при нанесении Cera F.
5. Нормальная комнатная температура.
6. Надлежащим образом подготовленная поверхность лыжи.



T0076ES

Держатель для удлинителя с четырьмя электрическими выходами. 46 мм 200 мм. Удлинитель в комплект не входит.



T0073-H

Практичный держатель утюга. Для размещения его на смазочном столе или станке-профиле. Снижает риск падения утюга на пол. Подходит для всех утюгов Swix.



R0384

Чехол для утюга. Защищает утюг при перевозке. Шнур и утюг транспортируются вместе. Теплоизоляционное дно. Можно укладывать еще горячий утюг. Подходит ко всем моделям утюгов Swix.



"T71" ТОП МОДЕЛЬ В ЛИНЕЙКЕ УТЮГОВ ДЛЯ СМАЗКИ ЛЫЖ. ЦИФРОВОЙ. 220 В, 800 Вт

Для профессионального сервиса.

- Ультра толстая подошва 25 мм
- Температурный диапазон нагрева от 80°C до 180°C.

Выбор сервисменов Кубка Мира!

Тяжелая, толстая подошва и стабильно высокая температура нагрева даже в холодных помещениях. Кнопки со светодиодами позволяют легко выставить нужную температуру.

Нагревательная поверхность в передней части имеет скос для удобства работы с порошками. В комплект поставки входит рекомендация по температурам настройки утюга для каждой категории мазей Cera Nova.

Внимание! При работе с порошками Cera F FC78 Super Cera F, FC7 и новым продуктом FC8X очень важно использовать оптимальную модель утюга, как T71 для наилучшего результата.



"T72 RACING" УТЮГ ДЛЯ СМАЗКИ ЦИФРОВОЙ (T72220)

12 мм платформа обеспечивает стабильную температуру нагрева. Нагревательный элемент пленочного типа. Работа утюга контролируется микро процессором. Кнопки со светодиодами позволяют легко выставить нужную температуру, которая фиксируется цифровым индикатором. Нагревательная поверхность имеет скос для удобства работы с порошками. В передней части утюг имеет специальную форму для контроля зоны мазей скольжения. 550 Ватт.



"T73 PERFORMANCE" УТЮГ ДЛЯ СМАЗКИ (T73220)

8 мм платформа обеспечивает стабильную температуру нагрева. T73 имеет ручной вращающийся регулятор температур с индикацией. Нагревательная поверхность в передней части имеет скос для удобства работы с порошками. Температурный диапазон нагрева от 100°C до 165°C. 500 Ватт.



"T74 SPORT" УТЮГ ДЛЯ СМАЗКИ (T74220)

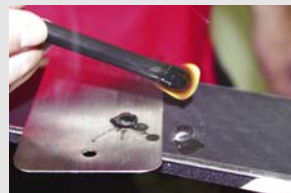
Экономичный утюг с настройкой температуры.

Стандартная нагревательная поверхность.

Световой индикатор для правильной регулировки температуры. С зажимом для быстрого нанесения мази методом FCI с помощью фибрлена. 400 Ватт.



Ремонт скользящей поверхности и правка кантов



1. Заплавьте царапины на скользящей поверхности с помощью ремонтного пластика.



2. Удалите излишки ремонтного материала чешуйчатым напильником (T0108).



3. Обработайте ремонтируемый участок наждачной бумагой с зерном 320 grit и фибертексом T265. При необходимости, восстановите структуру стальной щетки Swix (T179) и фибертексом T266N (Фиолетовый. Мелкий абразив.)



4. Канты. Если канты повреждены или на них образовались уплотнения стали, обработайте их жесткой стороной карманного бруска Swix (T0240) или грубым алмазным камнем/напильником (TAA100).

Обработка новых лыж и сноуборда. Шаг за шагом.

Для оптимальных результатов лыжи или сноуборд, которые прошли обработку на машине или на которые вручную нанесена структура, необходимо тщательно обработать. В какой-то мере этот процесс зависит от типа структурного рисунка, нанесенного на скользящую поверхность.

Рисунки для холодного снега требуют более тщательной обработки, чем рисунки для влажного снега. Для холодных условий особенно важно удалить микро-заусенцы со скользящей поверхности.



1. Обработайте скользящую поверхность фиолетовым фибертексом Swix T266N в обоих направлениях (около 100 проходов). Это удалит окисленный слой и микро-заусенцы со скользящей поверхности.



2. Во время обработки фибертексом, время от времени используйте стальную щетку (T179), чтобы удалить лишние волокна, которые убирает фибертекс.



3. Нижнюю поверхность кантов обрабатывайте хромовым напильником (T0107X или T0106X). Для точной установки угла обработки (обычно используется угол 0,5°) используйте направляющую для заточки нижней поверхности канта (TA005).



4. Иногда необходимо подрезать пластик боковой поверхности лыжи, чтобы сильнее обнажить стальной кант перед обработкой напильником. Для этого используют специальный инструмент Sidewall Cutter (TA103).



5. Обработка боковой поверхности канта. Проведите начальную обработку чешуйчатым напильником (T0108) с углом приблизительно на 2° больше, чем предполагается окончательная обработка. Закончите обработку хромовым напильником (T0106X). Наиболее распространенные углы заточки для слалома и слалома-гиганта - от 2° до 5°.



6. Удалите с кантов заусенцы с помощью мелкозернистого камня, пройдясь им вдоль канта. Гладкий кант без заусенцев дольше остается острым. Для этого используют керамический камень (T0998) или алмазный напильник (TAA100).



7. Очистите скользящую поверхность мягкой мазью SN10 или SN8 как минимум дважды, чтобы удалить волокна и частички фибертекса. Используйте метод горячего циклевания – подробнее см. стр. 59.

Мягкая мазь одновременно насыщает и защищает скользящую поверхность, которая потом будет обработана более твердой мазью.



8. Пропитайте фиберлен (Т150) фторированной смывкой-кондиционером (I84) и нанесите на зону скользящей поверхности лыж.



9. Пройдитесь несколько раз вперед-назад нейлоновой щеткой (Т161В).



10. Тщательно очистите скользящую поверхность фиберленом (Т150).
Дайте лыжам высохнуть 5-10 мин.



11. Завершите очистку скользящей поверхности стальной щеткой (Т1790). Лыжи теперь готовы для нового нанесения мазей скользяжения.



12. Вплавьте более твердую мазь (например, СН4 или СН6). Просто расплавьте мазь на скользящей поверхности, не прогревая всю лыжу или сноуборд. Это делается для того, чтобы приподнять и сделать более твердыми полиэтиленовые микроволокна, чтобы потом их легко удалить скребком.



13. Соскребите слой мази СН4 или СН6 с помощью острого акрилового скребка. Пройдитесь легкими движениями, удалив излишек мази.

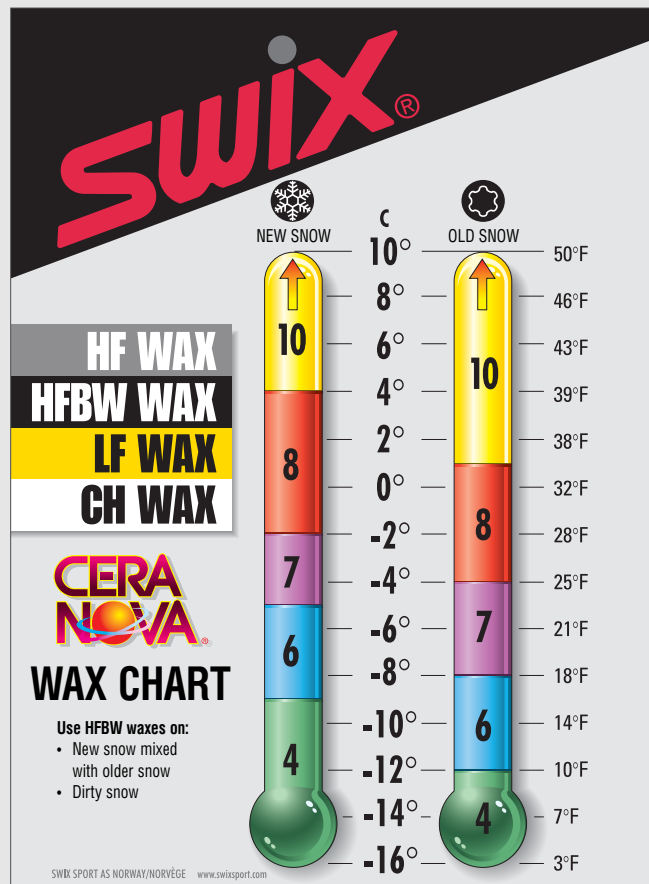


14. Обработайте скользящую поверхность стальной щеткой (Т1790), около 50 движений.



15. Нанесите горячим методом СН8 или ВР88. Дайте остыть в течение 5 минут. Соскребите мазь 3мм скребком из оргстекла (Т0823), а затем обработайте стальной щеткой (Т1790). Необходимо повторить 5-10 раз до того, как лыжи можно будет использовать на снегу.

ПОСТОЯННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЫЖ И СНОУБОРДА МЕЖДУ ОБРАБОТКАМИ МАЗЬЮ УЛУЧШАЕТ СКОЛЬЖЕНИЕ.



ШАГ ЗА ШАГОМ – ПОДГОТОВКА К ГОНКЕ

Здесь в общем описана методика обработки лыж специалистами Кубка Мира.



1. Снимите транспортировочную мазь с помощью скребка из оргстекла.



2. Обработайте стальной щеткой (T1790). 10-20 движений.



3. Обработайте скользящую поверхность экстра твердым абразивным бруском (T0995).



4. Отполируйте каты с помощью алмазного напильника с мелким зерном (TAA600).



T0076



T0149-50



T0823

T0992



T01790



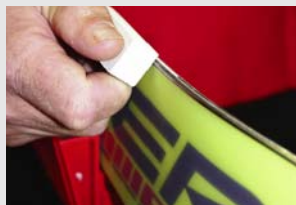
T0072



TAA600



TA088



5. Отполируйте стальной кант серым абразивным бруском (T0992). Удалите заусенцы мягким серым камнем (T0992) или с помощью фибретекса T265.



8. Когда лыжи или сноуборд остынут (желательно их вообще оставить на ночь), легкими движениями соскребите мазь с помощью острого скребка из оргстекла (T0823). Также удалите мазь с боков скребком (T0087)



6. Нанесите гоночную мазь по погоде. При холодной погоде сначала обработайте лыжи или сноуборд мазью СН3, чтобы защитить скользящую поверхность от ожога от канта.



9. Обработайте скользящую поверхность стальной щеткой (T1790). 10-20 движений.



7. При использовании твердых масел, таких как LF4, HF4 и CH4, для холодных температур, удалите излишек мази с помощью скребка, пока мазь еще достаточно мягкая, чтобы впоследствии избежать сколов мази.

Нанесение порошков Cera F с помощью пробки

Нанесение порошка производится после окончательной обработки кантов напильником и полировки. Скользящую поверхность необходимо подготовить мазью и тщательно вычистить щеткой, как описано ранее в данном руководстве.



1. Распределите порошок ровным слоем по скользящей поверхности. При нанесении Cera F с помощью пробки требуется меньшее количество порошка, чем при нанесении с помощью утюга. Слой порошка можно наносить на слой Cera F Solid, предварительно втерев его в базу.



2. Вотрите порошок в скользящую поверхность с помощью натуральной пробки T20 или полировочного блока Cera F (T154) с фиберленом. Необходимо приложить усилие, чтобы выработалось тепло и порошок образовал тонкую пленку на скользящей поверхности.



3. С помощью щетки с набивкой из щетины дикого кабана (T164) или из конского волоса (T157) вычистите порошок из структурного рисунка скользящей поверхности.



4. Удалите излишки порошка со скользящей поверхности с помощью щетки с набивкой из щетины дикого кабана (T164) или из конского волоса (T157). 10-20 движений.



5. Продолжите обработку полировочной щеткой из голубого нейлона (T160). Слегка протрите скользящую поверхность фиберленом. 5-10 движений.



6. Вынесите лыжи или сноуборд из мастерской, чтобы они остыли до уличной температуры. Это обычно делается непосредственно в месте старта. Положите сноуборд или лыжи скользящей поверхностью на снег на несколько минут. Обработайте скользящую поверхность снова голубой нейлоновой щеткой (T160) и слегка протрите фиберленом. 5-10 движений.



7. Некоторые сервисные специалисты предпочитают нанести Cera F Solid в качестве завершающего слоя и обработать ее щеткой непосредственно в месте старта.



Нанесение порошка Cera F с помощью утюга

Стандартной тридцатиграммовой упаковки порошка обычно хватает для того, чтобы обработать 2-3 пары лыж для скоростного спуска. Необходимо нанести достаточный слой порошка, в противном случае жар утюга может повредить скользящую поверхность.

Перед нанесением Cera F необходимо обработать лыжи мастыю по погоде.



1. Распределите порошок Cera F ровным слоем по скользящей поверхности. Не забудьте, что слой должен быть достаточно толстым, чтобы защитить скользящую поверхность от прямого контакта с подошвой утюга. Слегка пройдитесь утюгом вдоль скользящей поверхности, чтобы закрепить порошок на ней.



2. Вплавьте порошок в скользящую поверхность. Необходимо сделать один проход, который займет от 5 до 6 секунд. Рекомендуемая температура нанесения для FC7, FC8X и FC10X - 160° C, для FC78 - 165° C. Для FC10BO - около 150° C.



3. Остудите лыжу при комнатной температуре в течение 5 мин. «Приподнимите» порошок щеткой из черного нейлона (T194). 10 проходов.



ВАЖНО:

FC78 и FC7 необходимо вплавить дважды. «Приподнимите» порошок (не стряхивая) щеткой из жесткого черного нейлона (T194O) и снова вплавьте утюгом. Подождите 5 минут и вычистите скользящую поверхность той же самой щеткой T194O.



4. После того, как лыжи остынут до комнатной температуры (в течение 5 минут), вычистите порошок со скользящей поверхности с помощью щетки из щетины дикого кабана (T164) или канского волоса (T157). 10 движений.



5. Закончите обработку щеткой из голубого нейлона (T160). 3-4 движения.



6. Перед стартом положите сноуборд или лыжи на снег. После того, как скользящая поверхность адаптируется к температуре снега, сделайте финишную обработку щеткой из голубого нейлона (T160). 5-10 движений.



Нанесение порошков CERA F с помощью рото-щеток

Первоначальные шаги для нанесения Cera F с помощью рото-щеток такие же, как и при нанесении с помощью утюга.

Рекомендуется иметь отдельную вращающуюся пробку (T18C) для каждого вида Cera F. Вращающиеся пробки легко очистить с помощью бронзовой ручной щетки (T162B), если установить скорость дрели на максимальное количество оборотов и поднести к пробке щетку.

Cera F иногда наносится с помощью вращающейся пробки в качестве верхнего слоя на плавленый слой Cera F.



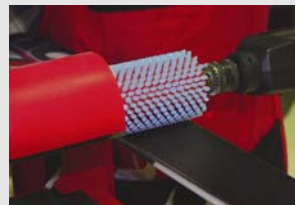
1. Нанесите Cera F ровным слоем.



2. С помощью утюга зафиксируйте порошок на скользящей поверхности. Рекомендуемая температура утюга – 150-155° C. Вплавьте мазь быстрым движением – 3-4 секунды для одной лыжи или сноуборда.



3. Установите скорость вращения дрели 1500 об/мин. С помощью вращающейся пробки (T18C) движениями взад-вперед от носка к пятке с легким нажимом вотрите порошок в скользящую поверхность. Дайте лыжам или сноуборду остыть до комнатной температуры в течение 5 минут.



4. Обработайте скользящую поверхность рото-щеткой из конского волоса (T16M) на скорости 1000-2000 об/мин. Пройдитесь от носка к пятке движениями взад-вперед. Каждое движение должно быть около 30 см. (Внимание! Не используйте одну и ту же щетку для нанесения парафинов и порошков). Работайте с легким нажимом.

5. Продолжите обработку рото-щеткой из конского волоса (T16M) от носка к пятке, увеличив время одного прохода в два раза, до четырех-пяти секунд.

6. Закончите обработку белой нейлоновой рото-щеткой (T17W). Пройдитесь дважды одним длинным движением от носка к пятке. Это займет 4-5 секунд. (Внимание! Не используйте одну и ту же щетку для нанесения парафинов и порошков). Работайте с легким нажимом.



Нанесение Cera F Turbo с помощью рото-щеток



1. Натрите скользящую поверхность ровным слоем



2. Установите скорость вращения дрели 1500 об/мин. С помощью вращающейся пробки (T18C) движениями взад-вперед от носка к пятке с легким нажимом вотрите порошок в скользящую поверхность.



3. Обработайте скользящую поверхность рото-щеткой из конского волоса (T16M) на скорости 1500 об/мин. Пройдитесь от носка к пятке движениями взад-вперед. Каждое движение должно быть около 30 см. (Внимание! Не используйте одну и ту же щетку для нанесения парафинов и порошков). Работайте с легким нажимом.



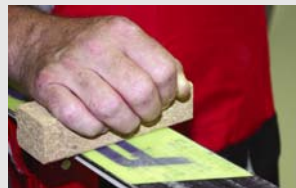
4. Закончите обработку белой нейлоновой рото-щеткой (T17W). Пройдитесь дважды одним длинным движением от носка к пятке. Это займет 4-5 секунд. (Внимание! Не используйте одну и ту же щетку для нанесения парафинов и порошков). Работайте с легким нажимом.



Нанесение Cera F Turbo вручную с помощью пробки



1. Натрите скользящую поверхность ровным слоем



2. Вотрите мазь с помощью натуральной пробки (T20/T22)



или комбинированной щетки «TURBO» (T196B). Около 20 движений.



3. Обработайте скользящую поверхность щеткой из голубого нейлона (T196 или T160). Около 10 движений.



Нанесение спрея FC8A «ROCKET» с помощью рото-пробки



1. Нанесите ровный слой спрея FC8A на скользящую поверхность. Расстояние между дозатором и базой лыжи должно быть примерно 4-5 см. Время высыхания 5 минут.



2. Используя вращающуюся пробку T18C на скорости около 1500 оборотов в минуту, пройдитесь, с легким нажимом втирайте Cera F в скользящую поверхность движениями вперед-назад от носка к пятке. Не прилагайте значительных усилий.



3. Завершите обработку щеткой с набивкой из голубого нейлона (T160). 5 движений.



Нанесение спрея FC8A «ROCKET» вручную



1. Нанесите ровный слой спрея FC8A на скользящую поверхность. Расстояние между дозатором и базой лыжи должно быть примерно 4-5 см. Время высыхания 5 минут.



2. Вотрите натуральной пробкой (T20/T22) или комбинированной щеткой «TURBO» (T196B). 15-25 движений.



3. Произведите финишную обработку щеткой из голубого нейлона (T160 или T196). 5 движений.



Нанесение эмульсии Cera F с помощью рото-пробки



1. Нанесите эмульсию с помощью фиберлена или аппликатора из фетра. Оставьте для высыхания на 5 минут.



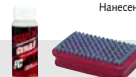
2. Используя вращающуюся пробку T18C на скорости около 1500 оборотов в минуту, пройдитесь, с легким нажимом втрите Cera F в скользящую поверхность движениями вперед-назад от носка к пятке. Работайте с легким нажимом.



3. Обработайте щеткой с набивкой из щетины дикого кабана (T164). 10 движений.



4. Завершите обработку щеткой с набивкой из голубого нейлона (T160). 5 движений.



Нанесение эмульсии Cera F вручную



1. Нанесите эмульсию с помощью фиберлена или аппликатора из фетра. Оставьте для высыхания на 5 минут.



2. Втрите натуральной пробкой (T20/T22) или комбинированной щеткой «TURBO» (T196B). 15-25 движений.



3. Произведите финишную обработку щеткой из голубого нейлона (T160 или T196). 10-15 движений.





Нанесение эмульсии Cera F с помощью утюга



1. Нанесите эмульсию с помощью аппликатора или фибрлена. Оставьте на 5 минут, чтобы эмульсия высохла.



2. Дважды пройдитеесь утюгом в течение 3-4 секунд. Дайте лыже остыть в течение 5 минут.



3. Обработайте базу щеткой с набивкой из щетины дикого кабана (T164) или из конского волоса (T157). Около 10 движений.



4. Завершите обработку щеткой с набивкой из голубого нейлона (T160). 5 движений.

Нанесение мазей с помощью рото-щеток

Если необходимо подготовить несколько пар лыж, обработка с помощью рото-щеток поможет сэкономить время.

Для обработки потребуется дрель с минимальной мощностью 1000 оборотов в минуту (в идеале - нужно 2000 и более). Для защиты глаз рекомендуется использовать специальные очки.

Нанесение мазей скольжения Cera Nova с помощью рото-щеток



ПОСЛЕ СНЯТИЯ МАЗИ СКРЕБКОМ:

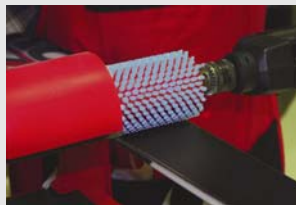
1. С помощью бронзовой стальной щетки T179 обработайте скользкую поверхность от носка к пятке одним движением. Повторите.



2. Используя щетку для начальной обработки из конского волоса (T16M), обработайте с легким нажимом скользкую поверхность от носка к пятке на скорости 1000-2000 об./мин. Частилки мази должны отбрасываться к пятке. Двигайте дрель взад-вперед, продвигаясь каждый раз приблизительно на 30 см к пятке.



3. Продолжите обработку щеткой из конского волоса T16M на скорости 1000-2000 об./мин. Одним движением за 3-5 секунд пройдитеесь от носка к пятке. Повторите.



4. Закончите обработку рото-щеткой из голубого нейлона T17W на скорости 1000-2000 об./мин. Пройдитесь трижды от носка к пятке. Каждое движение должно занимать от 3 до 5 секунд.

Теперь лыжи или сноуборд готовы к нанесению Cera F.



R0392



IO084



IO084-150



RA045



T0150



T0151

Очистка скользящей поверхности с помощью мази

Одним из важнейших способов очистки скользящей поверхности лыж и сноубордов является применение парафина вместо растворителя для удаления старой мази и загрязнений. Этот метод также подходит для очистки скользящей поверхности после использования Cera F.



1. Начните обработку скользящей поверхности стальной щеткой Swix (T179). Это позволит удалить оксидированный слой пластика и очистить структуру скользящей поверхности от грязи и старой мази.

2. Выберите мягкую мазь (с низкой точкой плавления), например BP88 (мазь для базовой подготовки), CH10 или CH8. Температура утюга – около 100-120 °C. Вплавьте мазь, постоянно двигая утюг, пока сноуборд или лыжи не прогреются и мазь не расплавится по скользящей поверхности. Это нужно для того, чтобы «открыть» микроструктуру скользящей поверхности и переместить загрязнения из базы в нанесенную мазь.

3. Пока мазь еще жидкая, соскребите ее со скользящей поверхности с помощью скребка. Можно также просто стереть мазь с базы, а затем слегка пройти скребком.

При необходимости повторите. Если обрабатываются лыжи, на которых выступали или тренировались в грязных условиях, можно повторить процесс «горячего циклевания» 2-3 раза, добавив обработку бронзовой щеткой Swix (T162) между нанесением мази.

Метод «горячего циклевания» позволяет избежать высушивания скользящей поверхности, к чему нередко приводит использование некоторых растворителей.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Это та же самая процедура, которую используют, чтобы адаптировать скользящую поверхность к текущим погодным условиям. Например, если необходимо нанести LFB, вплавьте мазь в базу и соскребите пока она мягкая или жидкая. Нанесите LFB еще раз, вплавьте и оставьте лыжу остыть до комнатной температуры. Это позволит подготовить скользящую поверхность к условиям, соответствующим диапазону применения LFB.

Чистая база – быстрая база!

Смывка для фторированных мазей скольжения/кондиционер для профессиональных лыж!

ТРОЙНОЙ ЭФФЕКТ ЗА ОДНУ ОПЕРАЦИЮ

- Очищает
- Насыщает
- Содержит компоненты фтора

Смывка для фторированных мазей скольжения и мазей СН. Улучшает скольжение и состояние базы лыжи. Для скользящих поверхностей профессиональных лыж и сноубордов.

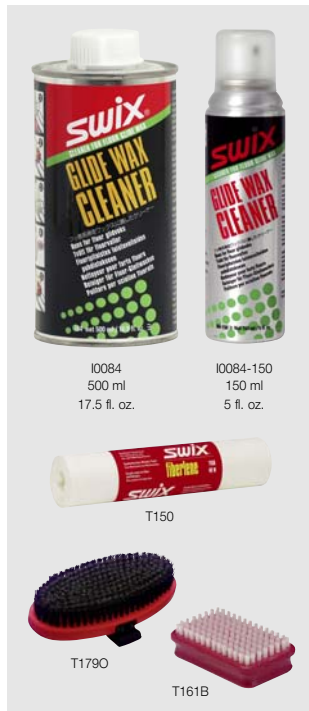
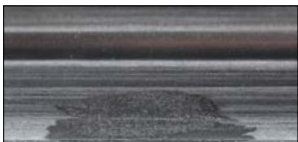
- Не оказывает механического воздействия на скользящую поверхность лыжи.
- Предотвращает изнашивание базы при машинной обработке.
- Делает лыжи быстрее!

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

База лыжи до обработки: мазь остается на поверхности базы, низкая абсорбция.



База лыжи после обработки смывкой I84: эффективная абсорбция (поглощение) мази базой лыжи.



Использование смывки для мазей скольжения (I84)



1. Слегка обработайте скользящую поверхность стальной щеткой T1790.



2. Пропитайте фиберлен (T150) и нанесите фторированную смывку I84 на зону скольжения лыжи.



3. Пройдите несколько раз вперед-назад нейлоновой щеткой (T161B).



4. Тщательно очистите скользящую поверхность фиберленом (T150).
Дайте лыжам высохнуть 5-10 минут.



5. Завершите очистку стальной щеткой (T1790). Лыжи теперь готовы для нового нанесения мазей скольжения.



Рекомендуемый набор масел и инструментов для горных лыж

T76 Смазочный стол
 T149-50 Тиски
 T76-SH Стойка для лыж
 T75WH Держатель для мешка для мусора
 T76WL Светильник
 T73H Держатель для утюга
 T73220 Утюг
 T824 Очистка
 I84-150 Съемка
 T150 Фибрленовое полотно
 T266N Фибртекс салфетки
 TA103 Инструмент из алюминия для подрезания боковой поверхности лыжи
 TA288 Направляющая для напильника для заточки кантов со стороны боковой поверхности 2°
 TA287 Направляющая для напильника для заточки кантов со стороны боковой поверхности 3°

TA022 Пружинный зажим для направляющей-уголка
 TA0515 Алюминиевая направляющая для напильника для заточки кантов
 T0106X Хромированный грубый напильник
 TAA400 Алмазный камень
 TAA1000 Алмазный камень
 BP88 Мазь для подготовки скользящей поверхности
 FC8XWS Прессовка Cara F Turbo
 HF8 Мазь скольжения высокофтористая
 LF8 Мазь скольжения с низким содержанием фтора
 CH4 Мазь скольжения углеводородная
 T01620 Овальная бронзовая щетка
 T01600 Овальная финишная нейлоновая щетка
 T0198B Универсальная щетка «Turbo»
 R271 Фидлук
 T165 Фиксаторы для тормозов лыж
 R392 Манжеты для горных лыж